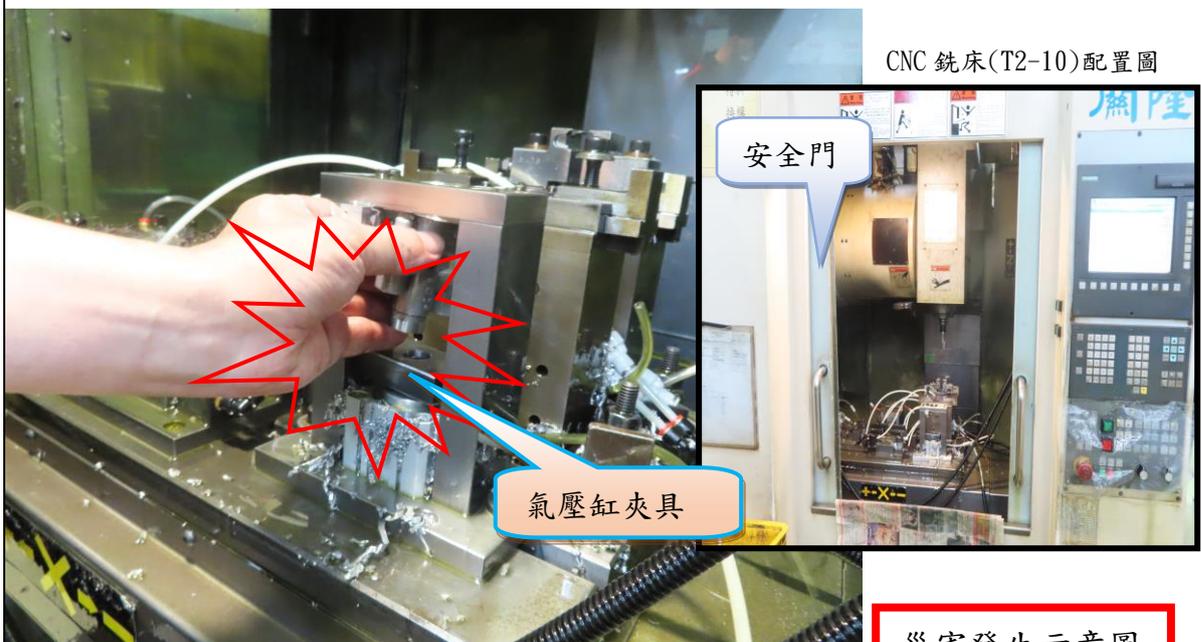


工作場所受傷職業災害案例-從事CNC銑床Tapping加工設備上下料作業時手指
遭氣壓缸夾具捲夾之職業災害

災害
發生
經過

○廠為金屬製品製造業，金屬加工過程須將工件送入電腦數值控制機械(CNC銑床)內氣壓缸夾具間之定位點，隨後按壓氣壓缸作動按鈕夾住工件(此階段之作業稱為Tapping加工設備上下料作業)，再將安全門(具連鎖性能，可於門開啟時停止機械運轉)關上並啟動製程即可完成加工。移工陳員從事CNC銑床Tapping加工設備上下料作業時，因工件未放至定位點而以左手調整工件位置，調整至定位點後因左手小指仍置於工件與氣壓缸夾具間便按壓氣壓缸作動按鈕，氣壓缸夾具因而向上作動，造成陳員左小指遠端指骨開放性骨折之職業災害。

照片
說明



災害發生示意圖

依勞
工令
應辦
理事
項

雇主應依其事業單位之規模、性質，訂定職業安全衛生管理計畫，要求各級主管及負責指揮、監督之有關人員執行；勞工人數在三十人以下之事業單位，得以安全衛生管理執行紀錄或文件代替職業安全衛生管理計畫。(職業安全衛生管理辦法第12條之1第1項)