

工作場所受傷職業災害案例-操作確動式衝床從事護蓋成型衝壓作業時腳誤觸  
啟動開關手遭衝壓受傷之職業災害

災害  
發生  
經過

勞工許員操作確動式衝床從事護蓋成型衝壓作業時，因該衝壓機械未設置安全護圍或安全裝置，致許員右手放物件進入衝床模具行程範圍內時腳部即啟動腳踏開關，上模具往下壓合，造成許員右手遭衝床之模具衝壓受傷，右側手部截肢開放性傷口之職業災害。

照片  
說明



災害發生示意圖

依勞  
工法  
令應  
辦  
理  
事  
項

- 一、以動力驅動之衝壓機械及剪斷機械（以下簡稱衝剪機械），應具有安全護圍、安全模、特定用途之專用衝剪機械或自動衝剪機械（以下簡稱安全護圍等）。但具有防止滑塊等引起危害之機構者，不在此限。因作業性質致設置前項安全護圍等有困難者，應至少設有第六條所定安全裝置一種以上。（機械設備器具安全標準第 4 條第 1 項、第 2 項）
- 二、置有操作用腳踏開關或腳踏板之衝壓機械，應設置防止因誤觸而導致滑塊等意外動作之腳踏開關或腳踏板之外罩。（機械設備器具安全標準第 24 條）