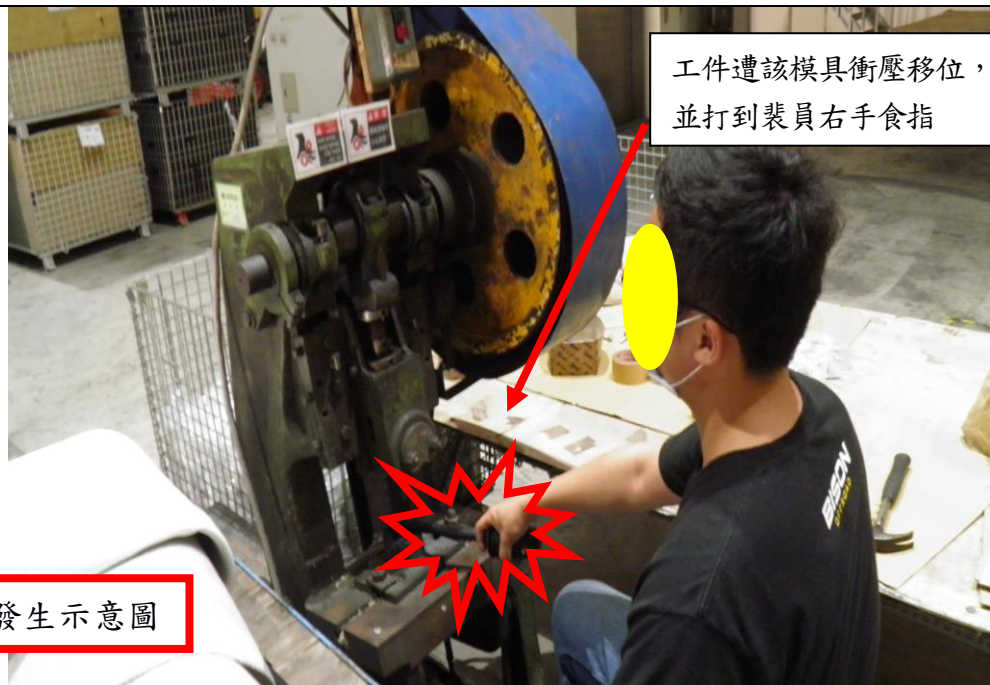


工作場所受傷職業災害案例-從事確動式衝床操作作業時遭移位工件壓砸手指
之職業災害

災害
發生
經過

移工裴員從事確動式衝床操作作業，作業流程為單手各拿一件工件，先將右手工件放入模具上，使用衝床腳踏開關啟動衝床衝壓工件後，再放入左手工件到模具作衝壓工作，災害發生於使用右手將工件放入衝床模具過程中，由於工件未完全放入模具，就使用腳啟動衝床腳踏開關，因該衝床未設安全護圍，致衝床模具內工件遭該模具衝壓移位，該移位之工件打到移工右手食指，造成裴員右手食指壓砸合併中端指骨骨折受傷之職業災害。

照片
說明



依勞
工法
令應
辦
理
事
項

以動力驅動之衝壓機械及剪斷機械（以下簡稱衝剪機械），應具有安全護圍、安全模、特定用途之專用衝剪機械或自動衝剪機械（以下簡稱安全護圍等）。（機械設備器具安全標準第 4 條第 1 項暨職業安全衛生法第 6 條第 1 項）